

## **Specyfikacja i wymagania dla materiałów, charakterystyka mebli ruchomych i zabudów stałych, wymagane atesty i certyfikaty**

**Uwaga:** Specyfikację dotyczącą wymiarów i kolorów rozpatrywać z Załącznikiem nr 1b.

### **1. Szafa aktowa: front melamina + cokół** **Wymiary: 100,4x44x149+5h [cm] +/-2%**

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

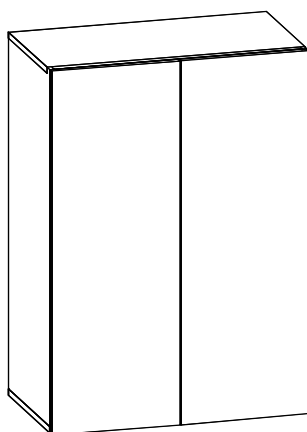
Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Konstrukcja szafy wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny wykonać o grubości min 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min 18mm. Elementy korpusu łączyć za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Fronty skrzydłowe otwierane za pomocą pochwyty (nie dopuszcza się zastosowania uchwytu). Pod wieńcem górnym należy umieścić listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym a frontem.

Fronty należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Fronty należy wyposażyć w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min 110° oraz cichy domyk. Przestrzeń wewnętrzną szafy należy wyposażyć w półki płytowe o grubości min 25mm w kolorze korpusu. Półki mocowane za pomocą złącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie. Półki powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/-32mm (nie dotyczy półki stałej).

Szafę posadowić na cokole metalowym o wymiarach 88x42x5 cmh, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo na kolor uzgodniony z Zamawiającym. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min 15 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od strony wewnętrznej szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu ok 5cm.

Na zewnętrznej stronie cokołu zamontować listwę cokołową posiadającą dwie stopki chromowane.



### **2. Szafa aktowo-ubraniowa:** **melamina + cokół**

**Wymiary: 100,4x44x149+5h [cm] +/-2%**

front

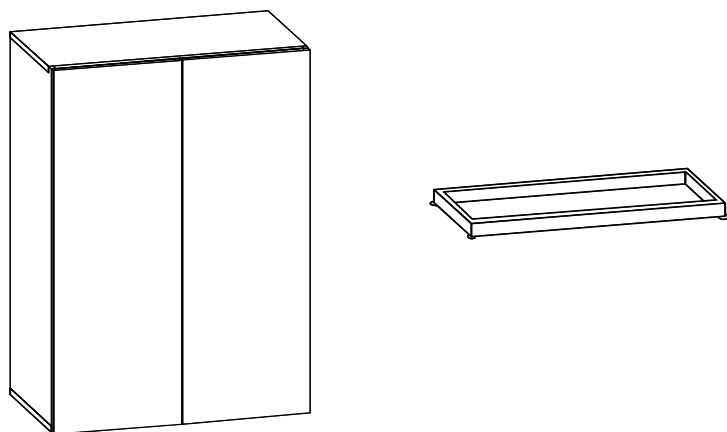
Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym . Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić  $R=2\text{mm}$ . Konstrukcja szafy wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny wykonać z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min 18mm. Elementy korpusu łączyć za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Fronty skrzydłowe otwierane za pomocą pochwyty (nie dopuszcza się zastosowania uchwytu). Pod wieńcem górnym należy umieścić listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym, a frontem.

Fronty należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym . Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić  $R=2\text{mm}$ . Fronty należy wyposażać w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min  $110^\circ$  oraz cichy domyk. Przestrzeń wewnętrzną szafy należy rozdzielić przegrodą pionową tworząc podział na część garderobianą oraz aktową. Przestrzeń aktową należy wyposażać w półki płytowe o grubości min 25mm w kolorze korpusu. Półki mocowane za pomocą złącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie powinny mieć możliwość regulacji wysokości  $\pm 32\text{mm}$  (nie dotyczy półki stałej). Przestrzeń garderobianą wyposażać w wieszak wysuwny typu „puzon” z przeznaczeniem na garderobę wiszącą.

Szafę posadowić na cokole metalowym o wymiarach  $88 \times 42 \times 5\text{ cmh}$ , wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo na kolor uzgodniony z Zamawiającym . Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od strony wewnętrznej szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu ok 5cm.



### **3. Szafa aktowa z żaluzją poziomą na cokole metalowym** **Wymiary: $120,1 \times 44 \times 106,7 + 7h$ [cm] $\pm 2\%$**

Szafa posiadająca certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 16121:2024-05, PN-EN 14749+A1:2022-10, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Szafa musi posiadać atest higieniczny.

Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym o grubości min 18 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2 mm. Korpus szafy łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ścianę tylną wpuścić w wyfrezowanie wykonane w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Front szafy wykonać z żaluzji tworzywowej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym. Grubość lamelek nie mniejsza niż 8 mm. Żaluzja przesuwana poziomo w prawą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Element zwijający żaluzję umieścić przy ścianie bocznej i zastąpić przegrodą pionową. Nie dopuszcza się chowania żaluzji za ścianą tylną. Prowadnice wpuścić w korpus szafy. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza korpus szafy. Front zamykany na zamek z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie kilku zamków tym samym kluczem.

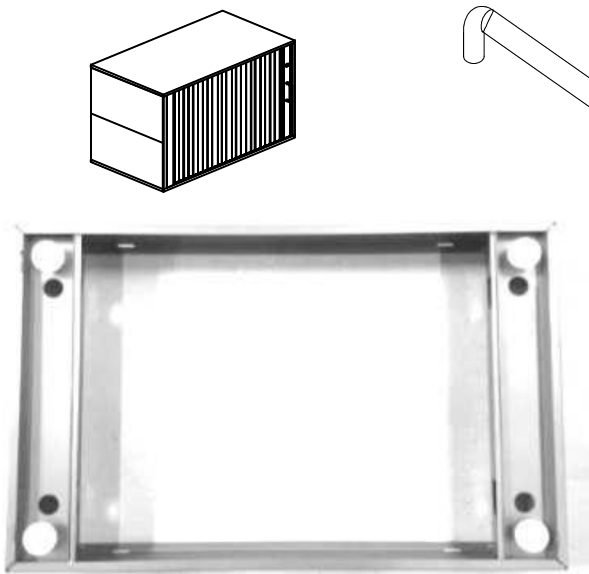
Żaluzja przesuwana za pomocą uchwytu w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących ok 128 mm malowanej proszkowo na kolor uzgodnionym z Zamawiającym. Szafa wyposażona w półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm, lakierowanej proszkowo na kolor uzgodniony z Zamawiającym. Półki muszą posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażać w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo na kolor uzgodniony z Zamawiającym, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 1) i zespawanej w jednym narożniku.

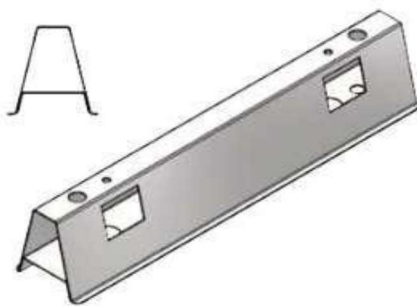
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 2) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 3) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 4). Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy w zakresie 15mm.

Wysokość cokołu ok 7cm.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



rys. 1 - prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu



rys. 2 - poprzeczny element wzmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 3 - tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 4 - gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

#### **4. Szafa aktowa z żaluzją poziomą na cokole metalowym**

**Wymiary: 160,1x44x106,7+7h [cm] +/-2%**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 16121:2024-05, PN-EN 14749+A1:2022-10, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Szafa musi posiadać atest higieniczny.

Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym o grubości min 18 mm. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szafy łączony za pomocą łączników mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ścianę tylną wpuścić w wyfrezowanie wykonane w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Front szafy wykonać z żaluzji tworzywowej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym. Grubość lamel nie mniejsza niż 8 mm. Żaluzja przesuwana poziomo w prawą i lewą stronę. Element zwijający żaluzję umieścić przy obu ścianach bocznych i zasłonić przegrodą pionową. Nie dopuszcza się chowania żaluzji za ścianą tylną. Prowadnice wpuścić w korpus szafy. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza korpus szafy.

Front zamykany na zamek z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie kilku zamków tym samym kluczem.

Żaluzja przesuwana za pomocą uchwyty w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących ok 128 mm malowanej proszkowo na kolor uzgodniony z Zamawiającym.

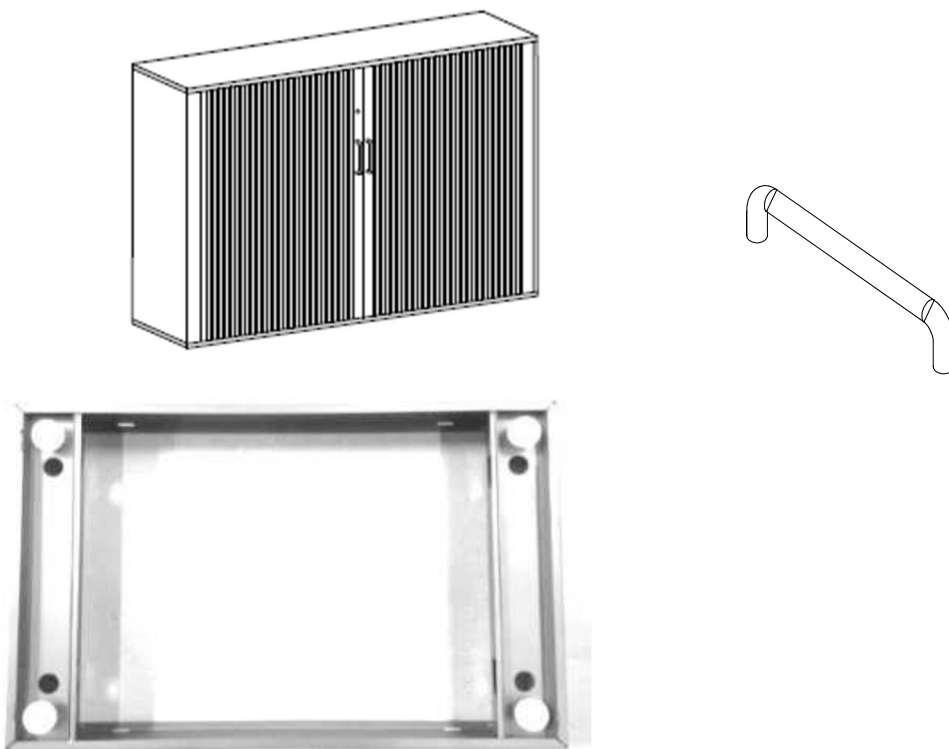
Szafa wyposażona w półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1 mm, lakierowanej proszkowo na kolor uzgodniony z Zamawiającym. Półki muszą posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażyć w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki.

Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo na kolor uzgodniony z Zamawiającym, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 1) i zespawanej w jednym narożniku.

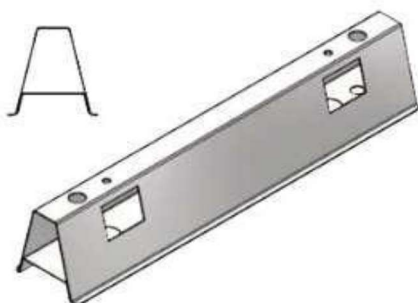
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespalanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 2) zespalanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 3) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 4). Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy w zakresie 15mm.

Wysokość cokołu ok 7cm.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



rys. 1 - prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu



rys. 2 - poprzeczny element wzmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 3 - tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 4 - gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

## 5. Szafa aktowo-ubraniowa

**Wymiary: 80,1x46x178,2 + 7 cm +/- 2%**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 16121:2024-05, PN-EN 14749+A1:2022-10, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Szafa musi posiadać atest higieniczny.

Mebłe produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Korpus szaf łączyć za pomocą łącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażać w zawiasy z kątem otwarcia min 110° z cichym domykiem. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We frontach zamontowane uchwyty kwadratowe dwupunktowe o rozstawie 128mm .

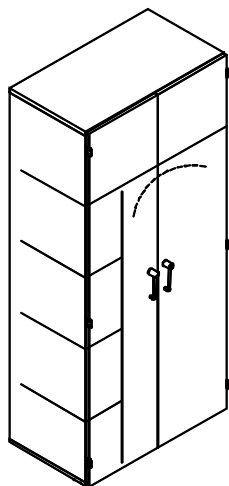
Górną przestrzeń szafy wyposażać w półkę płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Pozostałą przestrzeń należy rozdzielić przegrodą pionową tworząc przestrzeń aktową i garderobianą. Szerokość przestrzeni garderobianej w świetle nie mniejsza niż 50cm. Przestrzeń garderobianą należy

wyposażać w wieszak wysuwny typu puzon. Przestrzeń aktową wyposażać w trzy półki płytowe z możliwością regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32mm. Rozstaw półek powinien tworzyć przestrzenie segregatorowe.

Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze uzgodnionej z Zamawiającym na kolor uzgodniony z Zamawiającym, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 2) i zespawanej w jednym narożniku.

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 3) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 4) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6). Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy w zakresie 15mm.

Wysokość cokołu ok 7cm.



rysunek poglądowy szafy

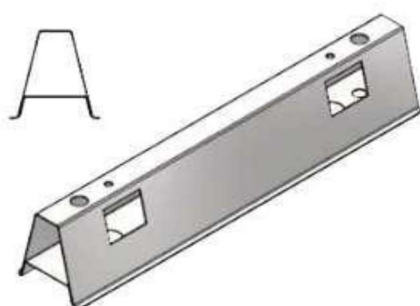


rys. 1 - listwa przymykowa

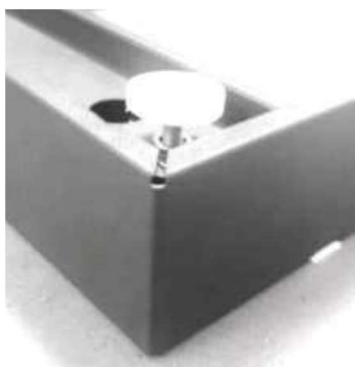




rys. 2 - prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu



rys. 3 - poprzeczny element wzmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 4 - tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 5 - gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

## **6. Szafa ubraniowa na cokole metalowym**

**Wymiary: 80,1x60x178,2+7cm, +/- 2%**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 16121:2024-05, PN-EN 14749+A1:2022-10, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Szafa musi posiadać atest higieniczny.

Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym o grubości min 18 mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna wpuszczana w nawfrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażić w zawiasy obrotowe z kątem otwarcia min 270°.

Fronty zamykane zamkiem baszkiowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We frontach zamontowane uchwyty kwadratowe dwupunktowe o rozstawie 128mm

Górną przestrzeń szafy wyposażić w półkę płytową wykonaną z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Położenie półki powinno tworzyć przestrzeń segregatorową. Pozostałą przestrzeń garderobianą należy wyposażić w drążek, montowany poprzecznie i umożliwiający wieszanie wieszaków z garderobą. Drzwi płytowe szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przemykowej jak na rys. 1).

Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo na kolor uzgodniony z Zamawiającym, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 2) i zespawanej w jednym narożniku.

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 3) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 4) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 5). Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy w zakresie 15mm.

Wysokość cokołu ok 7cm.



rysunek poglądowy szafy



rys. 1 - listwa przymykowa

## **7. Szafa ubraniowa na cokole metalowym**

**Wymiary: 100,1x60x213,4+7cm, +/- 2%**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 16121:2024-05, PN-EN 14749+A1:2022-10, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą. Szafa musi posiadać atest higieniczny.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna ma być wpuszczana w nawfrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Drzwi płytowe szafki posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przymykowej jak na rys. 1).

Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażać w zawiasy z kątem otwarcia min 110° z cichym domykiem. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w

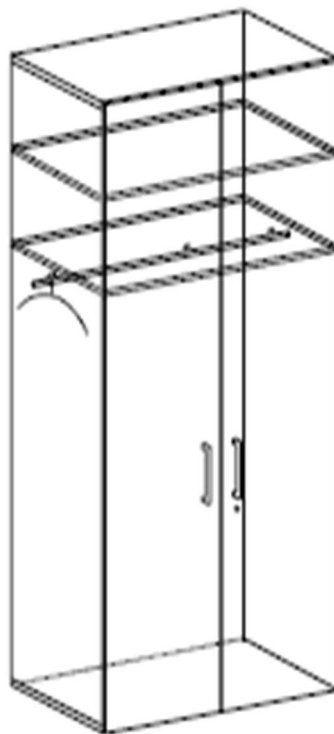
dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We frontach zamontowane uchwyty kwadratowe dwupunktowe niklowane o rozstawie 128mm.

Górną przestrzeń szafy wyposażać w półkę metalową wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm, lakierowanej proszkowo w strukturze ustalonej z Zamawiającym na kolor uzgodniony z Zamawiającym. Półka musi posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Rozstaw półek powinien tworzyć dwie przestrzenie segregatorowe. Pozostałą przestrzeń garderobianą należy wyposażać w drążek, montowany poprzecznie i umożliwiający wieszanie wieszaków z garderobą.

Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze ustalonej z Zamawiającym na kolor uzgodniony z Zamawiającym, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 2) i zespawanej w jednym narożniku.

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 3) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 4) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6). Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy w zakresie 15mm.

Wysokość cokołu ok 7cm.



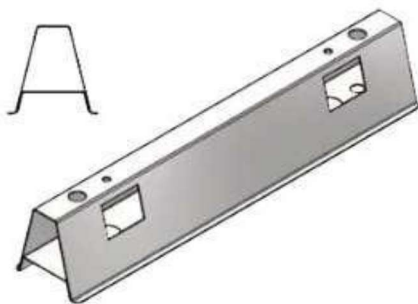
rysunek poglądowy szafy



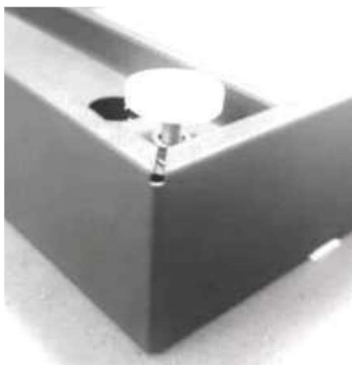
rys. 1 - listwa przemykowa



rys. 2 - prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu



rys. 3 - poprzeczny element wzmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 4 - tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 5 - gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

## **8. Szafka przybiurkowa z frontem żaluzjowym oraz szufladą w górnej części**

**Wymiary: 120x50x65h [cm] +/-2%**

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor uzgodniony z Zamawiającym. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny wykonać grubości min 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min 18mm. Elementy korpusu połączyć za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

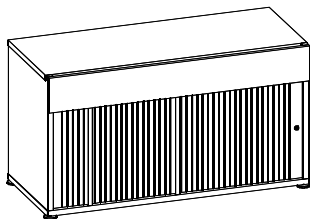
W górnej części szafkę wyposażyć w szufladę z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych w kolorze białym lub antracyt z pełnym wysuwem oraz cichym domykiem. Szuflada otwierana za pomocą pochwyty (nie dopuszcza się zastosowania uchwyty). Pod wieńcem górnym mocować listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym a frontem szuflady. Front szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor uzgodniony z Zamawiającym.

Dno szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 16mm obustronnie melaminowanej na kolor biały lub antracyt.

Pod szufladą zastosować front z żaluzji tworzywowej w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym. Grubość lametek nie mniejsza niż 8mm. Żaluzja przesuwana poziomo w prawą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Element zwijający żaluzję umieścić przy ścianie bocznej i zasłonić przegrodą pionową. Nie dopuszcza się chowania żaluzji za ścianą tylną. Prowadnice wpuścić w korpus szafy. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza korpus szafy. Front żaluzjowy zamykany na zamek z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie kilku zamków tym samym kluczem.

Żaluzja przesuwana za pomocą uchwyty listwowego z aluminium anodowanego o rozstawie śrub mocujących ok 96mm.

Szafkę posadować na min 5 stopkach, umożliwiających wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie min 10mm.



### **9. Biurko na nogach z blatem przesuwным - melamina bez koloru**

**Wymiary: 160x80x74h cm +/-2%**

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08, PN-EN 1729-1:2016-02, PN-EN-1729-2+A1:2016-02, PN-EN 15372:2016-12 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Biurko musi posiadać atest higieniczny.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Blat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej bez koloru. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Pod blatem, wzdłuż jego osi montować belkę podblatową, wykonaną z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm, o przekroju poprzecznym nie mniejszym niż 150x45h [mm]. Belka stanowi element łączący nogi i usztywniający konstrukcję biurka. Belka musi posiadać otwory umożliwiające montaż opcjonalnych kanałów kablowych. Nogi wyposażać w odpowiednio wyprofilowany uchwyt umożliwiający połączenie z belką podblatową za pomocą śrub imbusowych M6. Konstrukcja łączy nogi i belki zaprojektowana tak aby umożliwić wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Nogi wykonać z profilu o przekroju 5x5cm. Nogi wyposażać w odpowiednio wyprofilowany kątownik umożliwiający połączenie z blatem. W kątowniku wykonać podłużne wycięcia pozwalające na montaż blatu przesuwного. Śruby mocujące wyposażone w podkładki dystansowe umożliwiające płynne przesuwanie blatu.

Nogi muszą posiadać stopki poziomujące z regulacją w zakresie min 10mm.

Blat wyposażony w blokadę przesuwu w postaci pokrętła (gałki). Przesuw blatu w zakresie około 120 mm umożliwiający swobodny dostęp do opcjonalnego kanału kablowego.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.



### **10. Biurko na nogach z blatem przesuwным - melamina bez koloru**

**Wymiary: 140x70x74h [cm] +/-2%**

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08, PN-EN 1729-1:2016-02/AC:2016-09, PN-EN-1729-2+A1:2016-02, PN-EN 15372:2016-12 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Biurko musi posiadać atest higieniczny.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Blat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej bez koloru. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Pod blatem, wzdłuż jego osi montować belkę podblatową, wykonaną z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm, o przekroju poprzecznym nie mniejszym niż 150x45h [mm]. Belka stanowi element łączący nogi i usztywniający konstrukcję biurka. Belka musi posiadać otwory umożliwiające montaż opcjonalnych kanałów kablowych. Nogi wyposażać w odpowiednio wyprofilowany uchwyt umożliwiający połączenie z belką podblatową za pomocą śrub imbusowych M6. Konstrukcja łączy nogi i belki zaprojektowana tak aby umożliwić wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Nogi wykonać z profilu o przekroju 5x5cm. Nogi wyposażać w odpowiednio wyprofilowany kątownik umożliwiający połączenie z blatem. W kątowniku wykonać podłużne wycięcia pozwalające na montaż blatu przesuwanego. Śruby mocujące wyposażone w podkładki dystansowe umożliwiające płynne przesuwanie blatu.

Nogi muszą posiadać stopki poziomujące z regulacją w zakresie min 10mm.

Błat wyposażony w blokadę przesuwu w postaci pokrętła (gałki). Przesuw blatu w zakresie około 120 mm umożliwiający swobodny dostęp do opcjonalnego kanału kablowego.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.

Do biurka przymocowana osłona czołowa.

Płytę osłony wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min. 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor uzgodniony z Zamawiającym. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. Przesłone wyposażono w odpowiednio wyprofilowane zawiesia wykonane z blachy grubości 1,5mm oraz profilu stalowego o przekroju 18x18 mm ciętych na laserze. Wymiary dopasowane do belki środkowej pod blatem dowolnego biurka pojedynczego z Serii P5 Multibase. Zawiesia umożliwiają wpięcie kanału w otwory w belce, bez utraty funkcji przesuwania blatu. Koryto kanału swobodnie wpinane w zawiesia. Przestrzeń na kable i listwy zasilające około 100x100 mm

Biurko wyposażone w poziomy kanał kablowy.

Poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min 1mm, powinien umożliwiać swobodne wprowadzenie standardowej listwy zasilającej, a przestrzeń wewnętrzna w przekroju poprzecznym nie powinna być mniejsza niż 97x97h [mm]. W kanale wycięte trzy otwory (po lewej, prawej stronie oraz na środku) o przekroju kwadratowym oraz wymiarach min. 55x55mm umożliwiających przeprowadzenie standardowej wtyczki prądowej. Kanał kablowy wyposażony w elementy dostosowane do łatwego montażu do belki pod blatem biurka z systemem zapadkowym zapobiegającym przypadkowemu wysunięciu. Dla zwiększenia komfortu użytkowania połączenie z stelażem biurka bez konieczności przykręcania oraz użycia dodatkowych narzędzi.



### **11. Stół konferencyjny prosty - melamina + lakier**

**Wymiary: 277x125x74h cm +/-2%**

Błat wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor uzgodniony z Zamawiającym. Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Narożniki blatu zaokrąglić R= ok 50mm.

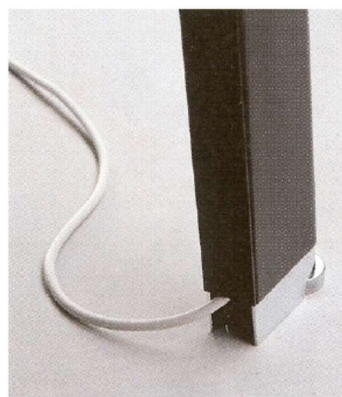
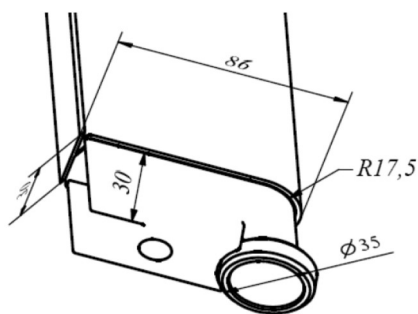
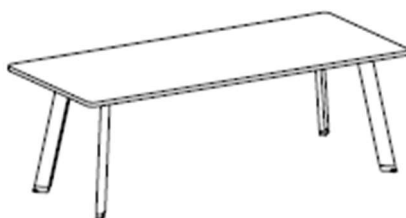
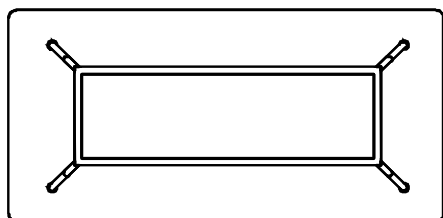


Ramę stelaża wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm tworzącej profil otwarty o przekroju ok 35x55mm. Ramę mocować do blatu za pomocą wpustek tworzywowych i śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Ze względu na małą trwałość połączenia nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę.

Nogi stołu wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm. Przekrój nogi powinien wynosić : szerokość 30mm, głębokość 86mm, a od strony zewnętrznej nogę należy zaokrąglić promieniem  $R=17,5\text{mm}$ . Kształt nóg powinien umożliwić przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu powinien mieścić się w zakresie  $75-80^\circ$ . Od strony wewnętrznej nogę wyposażać w zamknięcie typu Click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Nogę wesprzeć na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi. Stopka od strony wewnętrznej powinna być otwarta w celu swobodnego wprowadzenia kabli do nogi. Wysokość stopki powinna wynosić ok 30mm i posiadać wbudowany regulator w kolorze chromowanego aluminium, umożliwiający poziomowanie w zakresie min 10mm. Noga powinna być mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą za pomocą jednej śruby. Użycie adaptera powinno dawać możliwość wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.

Nogi oraz stelaż lakierować proszkowo na kolor uzgodniony z Zamawiającym .

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



## 12. Biurko proste - melamina i lakier

Wymiary: 200x100x74h [cm] +/-2%

Blat wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor uzgodniony z Zamawiającym. Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić  $R=2\text{mm}$ .

Ramę stelaża wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm tworzącej profil otwarty o przekroju ok 35x55mm. Ramę mocować do blatu za pomocą wpustek tworzywowych i śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Ze względu na małą trwałość połączenia nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę.

Nogi stołu wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm. Przekrój nogi powinien

wynosić: szerokość 30mm, głębokość 86mm, a od strony zewnętrznej nogę należy zaokrąglić promieniem  $R=17,5\text{mm}$ . Kształt nóg powinien umożliwić swobodne przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu powinien mieścić się w zakresie  $80-85^\circ$ . Od strony wewnętrznej nogę należy wyposażyć w zamknięcie typu Click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Nogę należy wesprzeć na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi. Stopka od strony wewnętrznej powinna być otwarta w celu swobodnego wprowadzenia kabli do nogi. Wysokość stopki powinna wynosić ok 30mm i posiadać wbudowany regulator w kolorze chromowanego aluminium, umożliwiający poziomowanie w zakresie min 10mm. Noga powinna być mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą za pomocą jednej śruby. Użycie adaptera powinno umożliwiać wielokrotny montaż oraz demontaż nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej. Biurko posiada łącznik w formie rury stalowej malowanej proszkowo o średnicy 140mm, przeznaczonej do wsparcia na szafce.

Nogi oraz stelaż należy lakierować proszkowo w na kolor ustalony z Zamawiającym.

### **13. Szafka z dwoma drzwiami i szufladami**

**Wymiary: 155x50x53h cm +/-2%**

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafki wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm lakierowanej na kolor ustalony z Zamawiającym, o strukturze mat. Wieniec dolny oraz ściany boczne zewnętrzne wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości min 25mm lakierowanej na kolor ustalony z Zamawiającym o strukturze mat. Wieniec górny zewnętrzny wykonać z płyty MDF o grubości min 18mm lakierowanej na kolor ustalony z Zamawiającym o strukturze mat.

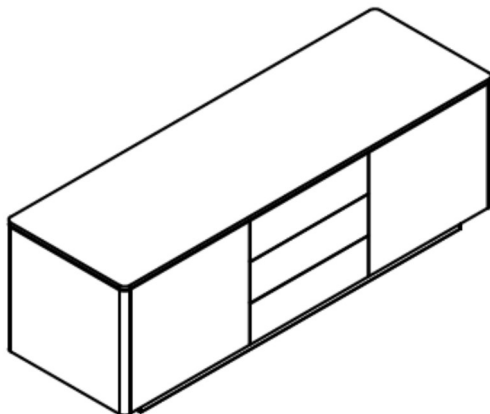
Narożniki wieńca górnego i krawędzie ścian bocznych zaokrąglić promieniem  $R\ 22\text{ mm}$ . Elementy korpusu połączyć za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz, umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia.

Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

W środkowej części szafkę wyposażyć w 3 szuflady z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych w kolorze srebrnym lub szarym z pełnym wysuwem. Szuflady otwierane za pomocą mechanizmu „Push to open”. Front szuflady wykonać z płyty MDF w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm lakierowanej na kolor ustalony z Zamawiającym o strukturze mat. Dno szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 16mm obustronnie melaminowanej na kolor jasny popiel.

Drzwi skrzydłowe prawe i lewe wykonać z płyty w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm lakierowanej na kolor ustalony z Zamawiającym o strukturze mat. Drzwi wyposażyć w mechanizm „Push to open” oraz zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min  $110^\circ$ . Fronty nie posiadają uchwytów.

Szafkę posadowić na cokole metalowym wykonanym z blachy o grubości 1 mm malowanej proszkowo na kolor ustalony z Zamawiającym. Cokół wyposażyć w regulatory umożliwiające wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie min 10mm. Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



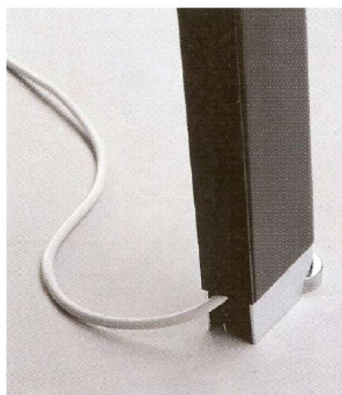
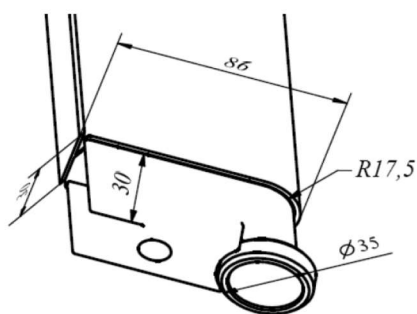
#### 14. Dostawka do biurka - melamina i lakier

**Wymiary: 100x60x74h [cm] +/-2%**

Blat wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor ustalony z Zamawiającym. Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Narożniki blatu zaokrąglić R= ok 50mm.

Ramę stelaża wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm tworzącej profil otwarty o przekroju ok 35x55mm. Ramę mocować do blatu za pomocą wpustek tworzywowych i śrub imbusowych z gwintem metrycznym oraz wkrętów.

Nogi stołu wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm. Przekrój nogi powinien wynosić: szerokość 30mm, głębokość 86mm, a od strony zewnętrznej nogę należy zaokrąglić promieniem R=17,5mm. Kształt nóg powinien umożliwić swobodne przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu powinien mieścić się w zakresie 75-80°. Od strony wewnętrznej nogę należy wyposażyć w zamknięcie typu Click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Nogę należy wesprzeć na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi. Stopka od strony wewnętrznej powinna być otwarta w celu swobodnego wprowadzenia kabli do nogi. Wysokość stopki powinna wynosić ok 30mm i posiadać wbudowany regulator w kolorze chromowanego aluminium, umożliwiający poziomowanie w zakresie min 10mm. Noga powinna być mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą za pomocą jednej śruby. Użycie adaptera powinno umożliwiać wielokrotny montaż oraz demontaż nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej. Nogi oraz stelaż należy lakierować proszkowo w na kolor ustalony z Zamawiającym.



#### 15. Szafa aktowa na cokole metalowym

**Wymiary: 80x46x106,7+7cm +/- 2%**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 16121:2024-05, PN-EN 14749+A1:2022-10, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

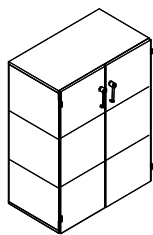
Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze ustalonym z Zamawiającym o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny

zabezpieczyć obrzeżem grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szaf łączony za pomocą łącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementu w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażać w zawiasy z kątem otwarcia min 110° z cichym domykiem. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We frontach zamontowane uchwyty kwadratowe dwupunktowe o rozstawie 128mm.

Szafa wyposażona w półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm, lakierowanej proszkowo na kolor ustalony z Zamawiającym. Półki muszą posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażać w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całość wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych).

Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo na kolor ustalony z Zamawiającym. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu ok 7cm.



#### **16. Szafa aktowa**

**Wymiary: 80,1x46x178,2 + 7cm +/- 2%**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 16121:2024-05, PN-EN 14749+A1:2022-10, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Szafa musi posiadać atest higieniczny.

Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze ustalonym z Zamawiającym o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szaf łączony za pomocą łącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażać w zawiasy z kątem otwarcia min 110° z cichym domykiem. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We frontach zamontowane uchwyty kwadratowe dwupunktowe o rozstawie 128mm.

Szafa wyposażona w półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Półki należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu. Półki z możliwością regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych).

Szafa powinna być posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo na kolor ustalony z Zamawiającym. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu ok 7cm.



#### **17. Szafa aktowa na cokole metalowym**

**Wymiary: 100x46x106,7+7cm +/- 2%**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 16121:2024-05, PN-EN 14749+A1:2022-10, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

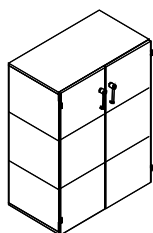
Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze ustalonym z Zamawiającym o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szaf łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementu w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażać w zawiasy z kątem otwarcia min 110° z cichym domykiem. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We frontach zamontowane uchwyty kwadratowe dwupunktowe o rozstawie 128mm.

Szafa wyposażona w półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm, lakierowanej proszkowo na kolor ustalony z Zamawiającym. Półki muszą posiadać możliwość

podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażyć w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całość wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych).

Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo na kolor ustalony z Zamawiającym . Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu ok 7cm.



#### **18. Szafa aktowa częściowo otwarta na cokole metalowym**

**Wymiary: 100x46x143+7cm +/- 2%**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 16121:2024-05, PN-EN 14749+A1:2022-10, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Szafa musi posiadać atest higieniczny.

Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

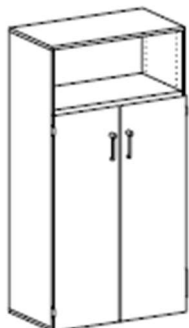
Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze ustalonym z Zamawiającym o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szaf łączyć za pomocą łącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażyć w zawiasy z kątem otwarcia min 110° z cichym domykiem. Fronty zamykane zamkiem jednopunktowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We frontach zamontowane uchwyty kwadratowe dwupunktowe o rozstawie 128mm.

Szafa wyposażona w półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm, lakierowanej proszkowo na kolor ustalony z Zamawiającym . Półki muszą posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażyć w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całość wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych).

Półkę na wysokości górnej krawędzi frontu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Szafę posadowić na czterech stopkach o średnicy 50mm oraz wysokości 27mm.



### **19. Nadstawka aktowa**

**Wymiary: 80,1x46x71,5 cm +/- 2%**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 16121:2024-05, PN-EN 14749+A1:2022-10, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze ustalonym z Zamawiającym o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna ma być wpuszczana w nawfrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażać w zawiasy z kątem otwarcia min 110° z cichym domykiem Fronty zamykane zamkiem jednopunktowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We frontach zamontowane uchwyty kwadratowe dwupunktowe o rozstawie 128mm.

Szafa wyposażona w półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm, lakierowanej proszkowo na kolor ustalony z Zamawiającym. Półki muszą posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Półki metalowe należy wyposażać w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całość wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych).



## **20. Szafa aktowa z żaluzją poziomą na cokole metalowym**

**Wymiary: 100,1x44x71,5+7h [cm] +/-2%**

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 16121:2024-05, PN-EN 14749+A1:2022-10, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Szafa musi posiadać atest higieniczny.

Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 potwierdzone certyfikatami, wystawionymi przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze dąb natura o grubości min 18mm. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyt. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szafy łączony za pomocą łącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ścianę tylną wpuścić w wyfrezowanie wykonane w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ścian tylnych zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Front szafy wykonać z żaluzji tworzywowej w kolorze srebrnym. Grubość lametek nie mniejsza niż 8mm. Żaluzja przesuwana poziomo w prawą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego).

Element związający żaluzję umieścić przy ścianie bocznej i zasłonić przegrodą pionową. Nie dopuszcza się chowania żaluzji za ścianą tylną. Prowadnice wpuścić w korpus szafy. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza korpus szafy.

Front zamykany na zamek z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w jeden klucz prosty oraz jeden klucz łamany. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie kilku zamków tym samym kluczem.

Żaluzja przesuwana za pomocą uchwyty w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących ok 128mm malowanej proszkowo na kolor czarny 9005.

Szafa wyposażona w półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Położenie półki powinno tworzyć przestrzeń segregatorową. Półki należy wyposażyć w podpórki typu secura zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całość wysokości szafy co 32mm (nie dotyczy półek stałych).

Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze mat na kolor czarny 9005, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy

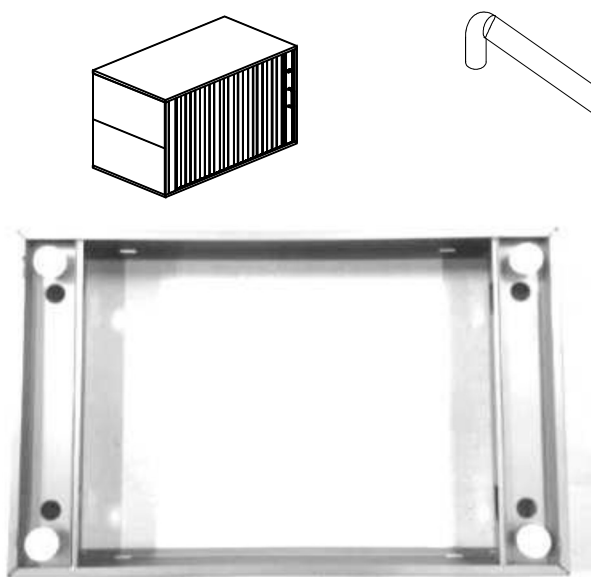


stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 1) i zespawanej w jednym narożniku.

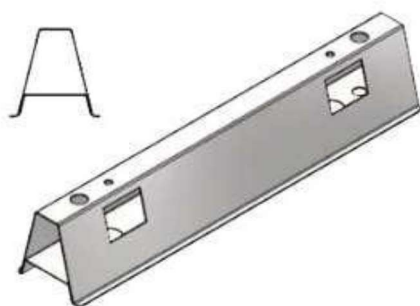
Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 2) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 3) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 4). Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy w zakresie 15mm.

Wysokość cokołu ok 7cm.

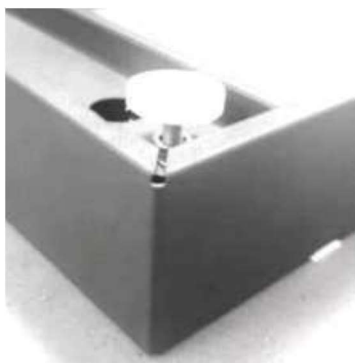
Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



rys. 1 - prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu



rys. 2 - poprzeczny element wzmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 3 - tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 4 - gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

## **21. Kontener mobilny z piórnikiem i 3 szufladami - melamina**

**Wymiary: 43 x 60 x 56,5 (62,3 z kółkami) h [cm]**

Kontener musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN EN 14073-2:2006, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą .

Kontener musi posiadać atest higieniczny.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Korpus (bez pleców) i fronty kontenera wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm obustronnie melaminowanej w kolorze ustalonym z Zamawiającym.

Plecy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 25mm obustronnie melaminowanej w kolorze płyty. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Wieniec dolny łączyć z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu konfirmat. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych należy wykonać przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.

Kontener posadowiony na czterech kółkach tworzywowych w kolorze czarnym o średnicy ok fi 40mm. Opcjonalnie kontener może być wyposażony w plastikowe stopki lub kółka wpuszczane (rys. 2). Kółka wciskane w plastikowy trzpień zamocowany w wieńcu dolnym.

Otwieranie frontów możliwe za pomocą bocznego pochwytu. Przestrzeń między bokiem, a frontem należy od strony wewnętrznej zasłonić płaskownikiem z metalu lakierowanego proszkowo na kolor ustalony z Zamawiającym.

Opcjonalnie we frontach zamontowane uchwyty kwadratowe dwupunktowe o rozstawie 128mm (rys. 3).

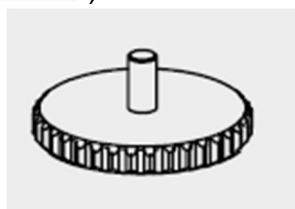
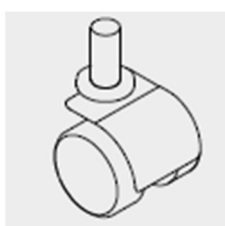
Kontener wyposażać w trzy szuflady oraz piórnik. Kontener wyposażać w 3 szuflady metalowe w kolorze czarnym ( opcjonalnie czarne tworzywowe) na prowadnicach kulkowych zapewniających min

75% wysuwu oraz nośność min 25kg i wyposażonych w samodociąg lub opcjonalnie miękki domyk. W górnej części kontenera, jako osobny front należy zamontować wysuwny piórnik tworzywowy w kolorze czarnym. Kontener należy wyposażyć w montowany po prawej stronie zamek centralny z kompletem kluczy łamanych jednocześnie blokujący wszystkie szuflady bez szuflady piórnikowej. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.

Rys. 1



Rys. 2



opcjonalnie

Rys. 3



## 22. Kontener mobilny z trzema szufladami

Wymiary: 40x60x55,8h [cm] +/-2%

Kontener musi posiadać certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Oferowane meble są rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Kontener musi posiadać atest higieniczny.

Korpus (bez pleców) i fronty kontenera wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm obustronnie melaminowanej w kolorze ustalonym z Zamawiającym.

Plecy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 25mm obustronnie melaminowanej w kolorze płyty. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Kontener jest posadowiony na czterech kółkach tworzywowych w kolorze czarnym. Kółka o średnicy 40mm.

Otwieranie frontów powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwyty, w opcji możliwe są do zamontowania we frontach szuflad uchwyty gotowe. Przestrzeń między bokiem, a frontem od strony wewnętrznej zasłonięta jest płaskownikiem z metalu malowanego proszkowo na kolor ....

Kontener wyposażony jest w trzy równe szuflady, wkłady metalowe, po otwarciu jednej szuflady blokada wysuwu pozostałych, z systemem samodociągu ( w opcji miękki domyk), zamek centralny w opcji, 2 klucze łamane. Nośność szuflad 25 kg. Prowadnice rolkowe.



### **23. Panel akustyczny nabiurkowy (sekretariat, pokoje biurowe)**

Wymagane wymiary:

Szerokość – 1600

Wysokość całkowita – 650 mm,

Wysokość nad blat – 500 mm

Grubość – 30 mm

Wymagane wymiary:

Szerokość – 1600 mm lub 800 mm

Wysokość całkowita – 500 mm,

Wysokość nad blat – 350 mm

Grubość – 30 mm

Panel powinien posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

1. Kształt zbliżony do prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami.
2. Rdzeń panela na bazie płyty drewnopochodnej nie cieńszy niż 16 mm.
3. Pokrycie rdzenia obustronnie włókniną poliestrową z włóknem trudnopalnym o grubości 7 mm.
4. Pokrowiec z tkaniny na zamek.
5. Mocowanie za pomocą uchwytów na śrubę dociskową, umożliwiający montaż do różnych grubości blatów w zakresie 15-45 mm.

Panel tapicerowany materiałem nie gorszym niż :

1. Skład: 100% poliestr
2. Ścieralność: 100 000 cykli Martindale
3. Trudnopalność: BS 5852 Partt 1:1979
4. Odporność na światło: minimum 5
5. Gramatura: 402 g/m<sup>2</sup>

Wymagane dokumenty:

1. Wyniki z badań akustycznych według normy PN-EN ISO 354 i klasyfikacja wg normy PN EN ISO 11654.
2. Wyniki z badań trudnopalności na cały produkt według normy PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2.
3. Dokumenty potwierdzające parametry tapicerki.
4. Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

## 24. Ściana akustyczna wolnostojąca

- Szerokość: 800 mm
- Wysokość: 1600 mm
- Grubość: 50 mm

Ścianka powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

1. Kształt zbliżony do prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami.
2. Szkielet na bazie drewnianej ramy.
3. Wypełnienie z kombinacji substancji twardej oraz struktury włóknistej.
4. Tkanina mocowana do ścianki po obwodzie w zamaskowanym rowku.
5. Podstawa ścianki wykonana z blachy o grubości 10 mm w nieregularnym kształcie oraz z czterech wygiętych prętów w kształcie odwróconej litery U o grubości 12 mm.
6. Pręty mocowane prostopadle do powierzchni blachy w dwóch równoległych rzędach.
7. Podstawa malowana proszkowo.
8. Ścianka jest osadzana pionowo w przestrzeń między prętami.
9. Udowodniona badaniami skuteczność redukcji natężenia dźwięku wg normy PN- ISO 100 10053.

Panel tapicerowany materiałem nie gorszym niż:

1. Ścieralność: 100 000 cykli Martindale
2. Trudnopalność według normy BS 5852: Part 1:1979 Ignition O (papieros)
3. Odporność na pilling 4
4. Skład: poliester 100%
5. Gramatura: 402 g/m<sup>2</sup>
6. Odporność na światło: 5

Wymagane dokumenty:

1. Dokumenty potwierdzające parametry tapicerki.
2. Wyniki z badań akustycznych według normy PN-EN ISO 354 i klasyfikacja wg normy PN EN ISO 11654.
3. Oświadczenie producenta, że zastosuje wypełnienie paneli włókniną o właściwościach trudnozapalnych.
4. Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

## **25. Stoliczek kawowy**

1. Rodzaj blatu: płyta MDF, okleina
2. Kolor i dekor blatu: orzech
3. Wymiary blatu: 80 × 80 x 40 cm, 50 x 50 x 50 cm, 50 x 50 x 45 cm ( $\pm 2$  mm)
4. Grubość blatu: standardowa 18–25 mm (z obrzeżem ABS 2 mm w kolorze blatu)
5. Wysokość całkowita stolika: 50 cm, 45 cm ( $\pm 3$  mm)
6. Stelaż / nogi: metalowy, kolor czarny , malowany proszkowo lub lakierowany, matowy
7. Stopki / ślizgacze: plastikowe z wkładką filcową – przystosowane do delikatnych i gładkich podłóg (parkiet, panele, płytki, żywica)
8. Konstrukcja stabilna, nośność min. 50 kg równomiernie rozłożonego obciążenia
9. Produkt nowy, wolny od wad, posiadający aktualne atesty i karty techniczne

## **26. SOFA – pom. 1.3 – Gabinet Prezesa**

Tapicerka: 100% poliester tkanina wysokiej jakości (35 000 cykli w teście Martindale'a), tapicerka nadająca się do intensywnego użytku codziennego,

Stelaż: lite drewno sosnowe

Wypełnienie: pianka na zawieszeniu sprężynowym. Gęstość: 18-30 kg/m<sup>3</sup>

Nogi: metal malowany proszkowo

